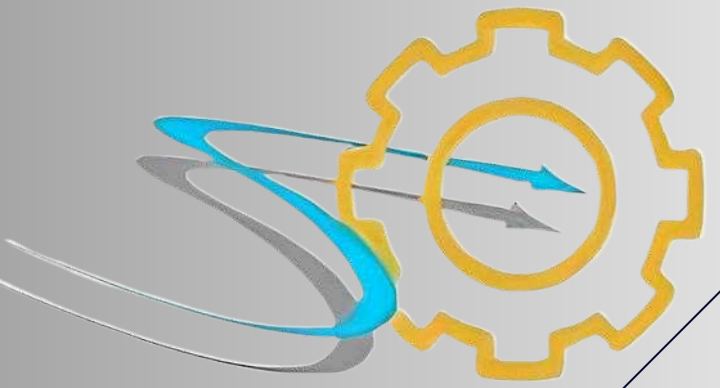
بناء آلة ساناتي برتر

صانع أنواع مختلفة من آلات صناعة الأسلاك



+989123143156-+989379413284
@sanatbartar9442
@sanatebartar.kzm



معلومات عنا

شركة "ساناتي برتر" لبناء الآلات تعمل منذ عام ٢٠٠١، وتتمتع بخبرة تزيد عن ٢٠ عامًا في تصنيع آلات إنتاج الأسلاك وقطع الأسلاك الأوتوماتيكية. حتى الآن، تعمل أكثر من ٥٠٠ آلة في مدن مختلفة في إيران والعراق وأوزبكستان وغيرها. بالإضافة إلى الآلات المذكورة أعلاه، تعمل أيضًا آلات لحام، وشبكات لحام، وخطوط أسلاك مجلفنة بالغمس الساخن، وشبكات غربال لإنتاج الرمل، ومجمعات صناعية متنوعة. هدفنا هو رضا عملائنا التام وأن نصبح علامة تجارية عالمية.

مجال النشاط

١) إنشاء وتشغيل خط إنتاج أسلاك بأقطار تتراوح بين ١.٢ مم و٢٠ مم على شكل لفائف
٢) إنشاء وتشغيل خط إنتاج قضبان الأسلاك بأقطار تتراوح بين ١.٥ مم و٦ مم على شكل لفائف
٣) إنشاء وتشغيل خط إنتاج مجلفن بالغمس الساخن بأقطار تتراوح بين ٢ مم و٤ مم ٤) إنشاء آلة لتحويل قضبان الأسلاك البسيطة إلى أسلاك مموجة (لفائف) ٥) إنشاء وتشغيل خطوط إنتاج أنواع مختلفة من الشبكات الملحومة، وشبكات الضغط، وشبكات الغربال (المستخدمة في مصانع الرمل والحصى)
٦) إنشاء وتشغيل آلات التفريغ والتقويم والقطع الأوتوماتيكية لأقطار الأسلاك من ١.٢ مم إلى ١٢ مم على شكل لفائف

بناء آلات تفريغ الأسلاك وتجميعها (اللفائف أو البكرات) ولف الأسلاك



مبيعات منتجات الأسلاك المعدنية بالجملة

١.) إنتاج دوائر ميل بسيطة بأقطار ٥.٥ مم، ٦.٥ مم، و٨ مم
٢) إنتاج أنواع مختلفة من الأسلاك اللينة والمُحمّصة للطلاء الكهربائي والقولبة، بأقطار ١.٥ مم، ٢.٥ مم، ٣٠ مم، و٤ مم
٣٠.) إنتاج أنواع مختلفة من الأسلاك المجلفنة بالغمس الساخن والمجلفنة
٤٠.) إنتاج شبكات ملحومة، وشبكات غربالية، وشبكات مكبس
٥) إنتاج أنواع مختلفة من الأسلاك المستقيمة بدقة قطع تصل إلى ملليمتر واحد، بأقطار مختلفة، من ١.٢ مم إلى ١٠ مم، وبطول من ٣٠ سم إلى ١٢ مترًا.
إنتاج شبكات العشب الخطية - الحلقية













آلة شبكة الشاشة

تُستخدم هذه الآلة لإنتاج أنواع مختلفة من شبكات الغربال، وتتكون من جزأين: قاطع تروس أوتوماتيكي وآلة نسج نصف آلية. يُستخدم هذا الجهاز بشكل رئيسي في مصانع الرمل والحصى والمناجم



آلة تقويم وقطع الأسلاك

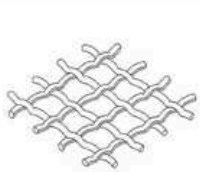
تقوم هذه الآلة بقطع جميع أنواع الأسلاك بمواد مختلفة (حديد منخفض الكربون وعالي الكربون، نحاس، ألمنيوم، نحاس أصفر، إلخ) تلقائيًا وبأحجام مختلفة بدقة ملليمتر.



آلة سحب الأسلاك

تُستخدم هذه الآلة لإنتاج جميع أنواع الأسلاك منخفضة الكربون، من 8 مم إلى 1.2 مم، وبأي حجم مطلوب. تُعدّ هذه الآلة أساس صناعة الأسلاك.





آلة تجعيد الأقفال

تستخدم هذه الآلة لإنتاج أنواع مختلفة من شبكات الضغط بقطر 3 إلى 4 مم ونوابض 2 و 4 سم على شكل منسوج





جهاز الأسلاك

تستخدم هذه الآلة لتحويل جميع أنواع الأسلاك العادية إلى أسلاك مضلعة، ويتم ذلك عن طريق الدرفلة الباردة.

مواصفات أنواع مختلفة من أجهزة شد الأسلاك

نموذج	عدد المحرك	الحد الأقصى والأدنى لقطر السلك (mm)	وزن الماكينة (kg)	طول الماكينة (m)	عرض الماكينة (m)	كمية الإنتاج اليومية (kg)
201	4	4-6.5	4000	6	1.20	3000
202	4	4-2.5	3500	6	1.20	2000
203	4	1.6-2.5	3000	6	1.20	700
204	4	1.6-1.2	3000	4	1.20	500
205	4	8-6	4500	6	1.20	4000

اللوحة الكهربائية لجميع الأجهزة المذكورة أعلاه عبارة عن عاكس كهربائي. جميع الأجهزة المذكورة أعلاه مصحوبة بتدريب على التركيب والتشغيل في موقع المشتري. جميع الأجهزة المذكورة أعلاه مُرفقة بجرافة ماسية، ومشد مسحوق، ومشبك أسلاك، وآلة لحام تناكبي. جميع الأجهزة المذكورة أعلاه تتطلب كهرباء ثلاثية الطور بجهد 380 فولت.



مواصفات أنواع ماكينات قطع الأسلاك

نموذج	وقت إنتاج كل فرع بطول 3 أمتار بالثواني	الحد الأقصى والحد الأدنى لأقطار الأسلاك (mm)	الحد الأقصى والحد الأدنى لطول القطع (cm)	وزن الجهاز (kg)	طول الجهاز إلى (m)
101	5	1-3	50-300	400	4.20
102	6	2.5-5.5	30-300	500	4.30
103	6	4-8	30-300	600	4.30
104	6	7-12	30-600	800	4.50
105	10	4-8	30-600	800	7.30
106	10	7-12	30-600	1100	7.50
107	10	7-12	100-1200	1500	14

جميع ماكينات تقويم الأسلاك هي ماكينات قطع أوتوماتيكية بدقة ملليمتر واحد.

تُستخدم جميع ماكينات تقويم الأسلاك لقطع وتقويم جميع أنواع الحديد، منخفض الكربون، عالي الكربون، الزنبركي، الألومنيوم، النحاس، النحاس الأصفر، الأسلاك المجلفنة.

يتطلب كلا الجهازين فردًا واحدًا.

.تعمل جميع الأجهزة المذكورة أعلاه بجهد 380 فولت، وثلاثي الطور 32 أمبير



مواصفات ماكينة ضغط الدانتيل

نموذج	أقصى عرض صافي (m)	الحد الأقصى والحد الأدنى لأقطار الأسلاك (mm)	حجم النافورة إلى (cm)	وزن الجهاز (kg)	استهلاك الكهرباء	الطول إلى (m)
300	1	3,4	2*2,4*4	600	أمبير 10	2

تتكون هذه الآلة من جزأين، الأول هو قاطع الأسلاك الأوتوماتيكي والقاطع، والثاني هو نسج الأسلاك يدويًا.
الموظفون المطلوبون شخصان
المساحة المطلوبة لنسج الشبكة 40 مترًا مربعًا
استهلاك الكهرباء 380 فولت 10 أمبير

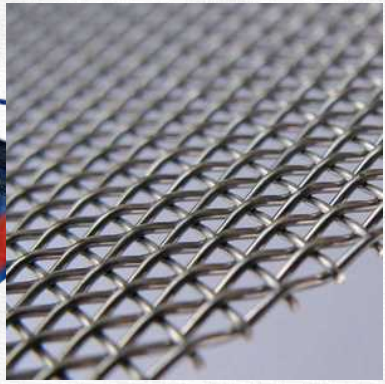


مواصفات شبكة الأسلاك الملحومة

نموذج	أقصى عرض صافي (m)	الحد الأقصى والأدنى لأقطار الأسلاك (mm)	أعلى وأدنى النوافير (mm)	وزن الأنسجة طن	وزن الترس إلى (kg)	طول
401	1	6-3	5-25	2	1500	مختلف
402	1	6-10	25-100	3	2000	مختلف

تتكون هذه الآلة من جزأين: الأول هو آلة تروس الأسلاك، والثاني هو آلة نسج شبك الأسلاك. يُستخدم جزء تروس الأسلاك لإنتاج جميع أنواع أسلاك التروس منخفضة الكربون بطريقة قطع سلسة وتلقائية. أما جزء نسج شبك الأسلاك الشبكية، فيُستخدم لنسج جميع أنواع الشبكات بطريقة شبه آلية. عدد الموظفين المطلوب هو شخصان، وتبلغ المساحة المطلوبة لنسج الشبكة 180 مترًا مربعًا. استهلاك الكهرباء 380 فولت، 50 أمبير.





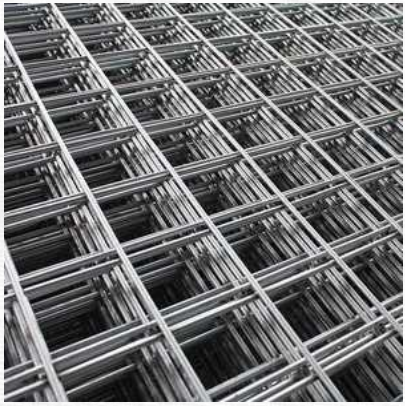
مواصفات آلة لحام الشبكة

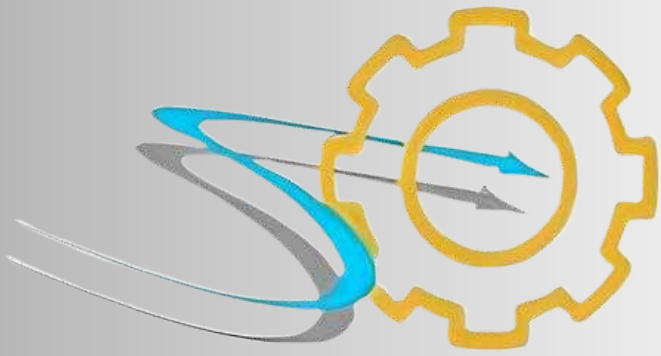
النموذج رقم واحد: تستخدم هذه الآلة لإنتاج شبكة تورس، وهي قادرة على إنتاج شبك من سلك 2.5 مم إلى 4 مم، وعرض متر واحد وطول 3 أمتار.

الموديل رقم اثنين: تستخدم هذه الآلة لإنتاج شبكة تورس، وهي قادرة على إنتاج شبك من سلك 5 مم إلى 10 مم، وعرض مترين وطول 6 أمتار.









العنوان: إيران، طهران. مجمع شهريار الصناعي (قاسم سليماني)،
.الشارع الرئيسي، زاوية شارعي ياس ٢ و٥
الهاتف: 09379413284 -09398424957
09123143156
@sanatbartar9442
@sanatebartar.kzm