



ماشین سازی صنعت گران برتر

سازنده انواع ماشین آلات صنایع مفتولی



SANATE BARTAR MACHINE BUILDING

Manufacturer of various types of wire industry machinery

زمینه فعالیت:

۰۲ ساخت راه اندازی خط تولید مفتول مسوار از قطر ۱/۵ mm الی ۶ mm به صورت کلاف

۰۱ ساخت و راه اندازی خط تولید مفتول از قطر ۱/۲ mm الی ۲۰ mm به صورت کلاف ساخت

۰۴ ساخت دستگاه تبدیل میلیگرد ساده به آجدار (آجدار کن)

۰۳ ساخت و راه اندازی خط تولید گالوانیزه گرم از ۲ mm الی ۴ mm

۰۶ ساخت و راه اندازی دستگاه های شاخه کن و صاف کن و برش اتومات مفتول قطر ۱/۲ mm الی ۱۲ mm به صورت ساده، آجدار

۰۵ ساخت و راه اندازی انواع خط تولید مش جوش و توری پرسی و توری سرندی برای کارخانه شن و ماسه استفاده می شود

۰۷ ساخت دستگاه های تخلیه کن جمع کن کویلر یا اسپول و قرقره کنه مفتول



ABOUT US:

sanate bartar Machine Building has been operating since 2001 and has more than 20 years of experience in manufacturing wire production and automatic wire cutting machines. So far, more than 500 machines are operating in different cities of Iran, Iraq, Uzbekistan, etc. In addition to the above machines, welding net machines, welding mesh, hot-dip galvanized wire line, screen net for sand production, and various industrial collectors are also operating. Our goal is complete customer satisfaction and becoming a global brand.

درباره ما:

ماشین سازی صنعت گران برتر از سال ۱۳۸۰ (۲۰۰۱) شروع به کار نموده و با تجربه بیش از ۲۰ سال در ساخت ماشین آلات تولید مفتول و برش اتوماتیک مفتول شروع به کار کرده تاکنون بیش از ۵۰۰ ماشین در شهرهای مختلف ایران و عراق و ازبکستان در حال کار هستند. علاوه بر ماشین آلات فوق ماشین آلات توری جوش مش جوش خط گالوانیزه گرم، مفتول توری سرندی برای تولید شن و ماسه و انواع جمع کن های صنعتی نیز در حال کار هستند. هدف ما رضایت کامل مشتریان و تبدیل شدن به یک برند جهانی است.



دستگاه کشش مفتول

Wire Drawing Machine

این دستگاه برای تولید انواع مفتول کم کربن از مفتول ۸ mm تا ۱/۲ mm به هر سایز دلخواه مورده استفاده قرار میگیرد این دستگاه بنیان و پایه صنایع مفتولی میباشد.

This machine is used to produce all kinds of low-carbon wire from 8mm to 1.2mm to any desired size. This machine is the foundation of the wire industry.



دستگاه شاخه کن مفتول

Wire Straightening And Cutting Machine

این دستگاه انواع مفتول ها با جنس های مختلف آهن کم کربن و پرکربن مسی و آلومینیوم و برنج (و) را به صورت اتوماتیک صاف و در اندازه های مختلف با دقت میلیمتری برش میدهد.

This machine automatically cuts all kinds of wires with different materials (low-carbon and high-carbon iron, copper, aluminum, brass, etc.) automatically and in different sizes with millimeter precision.



دستگاه توری سرندی

Screen Mesh Machine

این دستگاه برای تولید انواع توری های سرندی استفاده میگردد و از دو قسمت دنده کن اتوماتیک و بافت نیمه اتوماتیک تشکیل میگردد که عمده کاربرد آن در کارخانه ها و معادن شن و ماسه است.

This machine is used to produce various types of screen meshes and consists of two parts: an automatic gear cutter and a semi-automatic weaver. Its main application is in sand and gravel factories and mines.

lock crimp machine



دستگاه توری پرسی

این دستگاه برای تولید انواع توری پرسی از قطر ۳ mm تا ۴ mm و از چشمه های ۲cm و ۴cm به صورت بافت شده مورد استفاده می شود.

This machine is used to produce various types of press mesh from 3mm to 4mm diameter and from 2cm and 4cm springs in woven form.



Wire crimping machine



دستگاه آجدارکن مفتول

این دستگاه برای تبدیل انواع مفتول ساده به آجدار مورد استفاده قرار می گیرد که به صورت نورد سرد انجام می گیرد

This machine is used to convert all types of plain wire into ribbed wire, which is done by cold rolling.



of types of wire cutting machines

مشخصات انواع دستگاه شاخه کن مفتول

کلیه ماشین آلات مفتول صاف کن با برش اتومات و با دقت یک میلیمتر می باشد.
کلیه ماشین آلات مفتول صاف کن برای برش و صاف کردن انواع مفتول آهنی کم کربون
پرکربون، فنر، آلومینیوم، مس، برنج مفتول گالوانیزر و مفتول مسوار مورد استفاده قرار
می گیرد.

هر دو دستگاه مفتول صاف کن به یک پرسنل احتیاج دارد.
برق کلیه دستگاهها فوق ۳۸۰ ولت و سه فاز ۳۲ آمپر است.

All wire straightening machines are automatic cutting machines with an accuracy of .one millimeterAll wire straightening machines are used to cut and straighten all types of iron, low carbon, high carbon, spring, aluminum, copper, brass, galvanized wire and.galvanized wire.Both wire straightening machines require one person.The electricity of all the above machines is 380 volts and three phases 32 amps

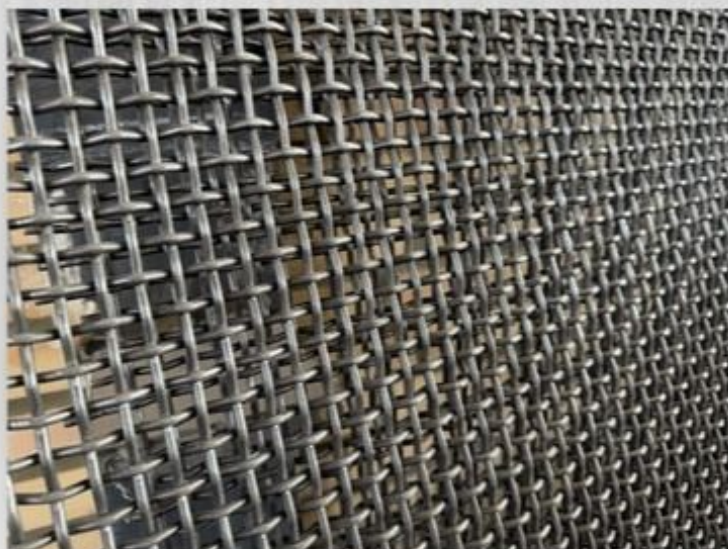
Specifications

طول دستگاه Device length to (m)	وزن دستگاه Weight of the device to (kg)	بیشترین و کمترین طول برش Maximum and minimum cutting length to (cm)	حداکثر و حداقل قطر مفتول Maximum and minimum wire diameters (mm)	زمان تولید هر شاخه ۳ متری Production time of each 3 meter branch in seconds (s)	تیپ Model
4.20	400	50-300	1-3	5	101
4.30	500	30-300	2.5-5.5	6	102
4.30	600	30-300	4-8	6	103
4.50	800	30-600	7-12	6	104
7.30	800	30-600	4-8	10	105
7.50	1100	30-600	7-12	10	106
14	1500	100-1200	7-12	10	107



مشخصات دستگاه توری سرندی

تیپ	حداکثر عرض طوری	حداکثر و حداقل قطر مفتول	اندازه چشمه	وزن بافت	وزن دنده	طول دستگاه
Model	Maximum net width to	Max & minimum wire diameters	Fountain size to	Tissue weight	Gear weight	Length
(m)	(m)	(mm)	(mm)	(ton)	(kg)	(m)
401	1	6-3	5-25	2	1500	مختلف
402	1	6-10	25-100	3	2000	مختلف



این دستگاه از دو قسمت تشکیل شده قسمت اول دستگاه دنده کن مفتول و قسمت دوم دستگاه بافت مفتول توری قسمت دنده کن مفتول برای تولید انواع مفتول دنده شده با کربن پایین به صورت صاف و با برش اتومات مورد استفاده قرار می‌گیرد.

قسمت بافت مفتول توری سرندی برای بافت انواع توری به صورت نیمه اتومات مورد استفاده قرار می‌گیرد.

پرسنل مورد نیاز دونفر میباشد.

فضای مورد نیاز برای بافت توری ۱۸۰ متر مربع است.

برق مصرفی ۳۸۰ ولت ۵۰ امپر نیاز است.

مشخصات انواع دستگاه کشش مفتول

Specifications of various types of wire tensioning devices

تولید روزانه Daily production amount (kg)	طول دستگاه Machine width (m)	عرض دستگاه Machine length (m)	وزن دستگاه Machine weight (kg)	قطر طبق Diameter Engine (cm)	حاکتر و حاکل قطر مفتول Max and min wire diameter (mm)	تعداد طبق Number of Engine	تیپ Model
3000	1.20	6	4000	60	4-6.5	4	201
2000	1.20	6	3500	60	4-2.5	4	202
700	1.20	6	3000	50	1.6-2.5	4	203
500	1.20	4	3000	50	1.6-1.2	4	204
4000	1.20	6	4500	60	8-6	4	205

The electrical panel of all the above devices is an inverter. All the above devices are accompanied by installation and commissioning training at the buyer's location. All the above devices are accompanied by a diamond dozer, a powder tensioner, a wire clamp, and a butt welding machine. All the above devices require three-phase 380-volt electricity

تابلو برق کلیه دستگاه‌های فوق اینورتر می باشد
به همراه کلیه دستگاه‌های فوق نصب و آموزش
راه اندازی در محل خریدار می باشد
به همراه کلیه دستگاه‌های فوق دوره الماس -
پودر کشش سیم گیر دستگاه جوش سربه سر
می باشد
کلیه دستگاه‌های فوق به برق سه فاز ۳۸۰ ولت
نیاز دارد



مشخصات دستگاه توری پرسی

Specifications of the lace press machine

طول دستگاه	برق مصرفی	وزن دستگاه	اندازه چشمه	حداکثر و حداقل قطر مفتول	حداکثر عرض توری	تیپ
Length	Electricity consumption	The weight of the device	Fountain size to	Max & minimum wire diameters	Maximum net width to	Model
(m)		(kg)	(cm)	(mm)	(m)	
2	آمپر 10	600	2*2,4*4	3,4	1	300

این دستگاه از دو قسمت تشکیل شده قسمت اول دنده کن و برش مفتول به صورت اتومات و قسمت دوم بافت مفتول به صورت دستی مکانیکی است.
پرسنل مورد نیاز دو نفر میباشد فضای مورد نیاز برای بافت توری ۴۰ متر مربع است
برق مصرفی ۳۸۰ ولت ۱۰ آمپر نیاز است

This machine consists of two parts, the first part is the automatic wire cutter and cutter and the second part is the manual wire weaving

The required personnel is two people

The space required for net weaving is 40 square meters

The electricity consumption is 380 volts 10 amps



فروش محصولات فلزی مفتولی عمده

تهیه میلگرد ساده ۵.۵ میلی متر و ۶.۵ میلی متر و ۸ میلی متر

تهیه انواع مفتول نرم و پخته شده برای آلماتوربندی و قالب بندی و....
با قطر مفتول ۱.۵ میلی متر و ۲.۵ میلی متر و ۳ میلی متر و ۴ میلی متر

تهیه انواع مفتول گالوانیزه گرم و مفتول مسوار

تهیه توری مش جوش و توری سرنبدی و توری پرسی

تهیه انواع مفتول صاف شده با برش و دقت یک میلی متر به قطر مختلف
از ۱.۲ میلی متر تا ۱۰ میلی متر و طول ۳۰ سانتی متر تا ۱۲ متر طول

تهیه سیم خاردار خطی - حلقوی - توری چمنی



(+98)912 314 3156



(+98) 999169 7408



sanatebartar.kzm



تهران، شهریار، شهرک صنعتی شهریار (قاسم سلیمانی)،
خیابان یاس ۱، نبش یاس ۲ و ۵



Main Boulevard Corner of Yas 2 & 5, Shahriar Industrial
Park (Qasem Soleimani).Tehran- Iran

